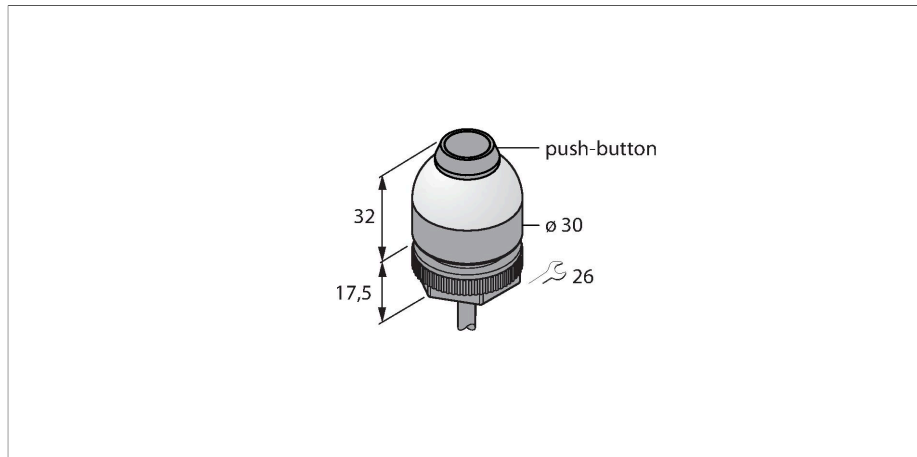


# K30APPBGXD

## Pick-to-Light – Bestückungssensor

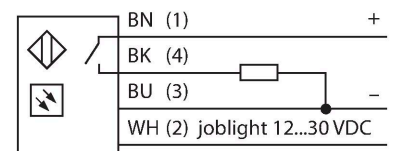
### Drucktaster für Kommissioniervorgänge



### Merkmale

- Betriebsspannung 12...30 VDC
- Schutzart IP67
- Kabel, 2m
- Frontseitiger Drucktaster zum Quittieren
- Arbeitslampe: grün
- Fehlgriffanzeige: -
- Betätigungslampe: -
- Betriebsspannung 12..30 VDC
- PNP - Schaltfunktion
- Schließer

### Anschlussbild



### Technische Daten

Typ	K30APPBGXD
Ident-No.	3017591
<b>Signal- und Anzeigedaten</b>	
Einsatzzweck	Pick-to-Light
Funktion	Drucktaster
Tasterfunktion	Tastend
Merkmale Farbe 1	Grün, durchgehend an
<b>Elektrische Daten</b>	
Betriebsspannung	12...30 VDC
DC Bemessungsbetriebsstrom	≤ 150 mA
Max. Stromaufnahme pro Farbe	55 mA
Ausgangsfunktion	Schließer, PNP
Eingangstyp	PNP
Ansprechzeit typisch	< 150 ms
<b>Mechanische Daten</b>	
Bauform	Halbkugel, K30
Abmessungen	Ø 30 x 49.4 mm
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PC Thermoplastischer Kunststoff, schwarz
Fensterwerkstoff	Polycarbonat, diffus
Elektrischer Anschluss	Kabel, 2 m, PVC
Aderzahl	4
Umgebungstemperatur	-40...+50 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	0...90 %
Schutzart	IP65

### Funktionsprinzip

Der Bestückungssensor K30 ist für viele Montage- und Bestückungsanwendungen geeignet. Die gesamte Kuppel stellt die gut sichtbare grüne Arbeitslampe oder ein anderes Signal dar (je nach Ausführung). Der Transistorausgang kann leicht an eine Systemsteuerung angeschlossen werden, die für eine spezielle Aufgabenfolge programmiert worden ist. Die Arbeitslampe des Sensors befindet sich in oder neben jedem Behälter am Arbeitsplatz des Bestücker und signalisiert: 1. welche Behälter Komponenten enthalten, die für einen bestimmten Arbeitsgang entnommen werden müssen und 2. in welcher Reihenfolge sie zu entnehmen sind. Wenn der Bestücker ein Teil in der Bestückungsfolge aufnimmt, erfasst der K30 eine Hand im Behälter und schickt ein Signal an das Steuergerät. Das System prüft dann, ob das richtige Teil entnommen wurde und schaltet daraufhin - je nach Konfiguration - die betreffende Arbeitslampe aus und die des nächsten Behälters in der Bestückungsfolge ein. Die Arbeitsablaufsteuerung führt zu erhöhter Effizienz, verbesserter Qualitätskontrolle und reduziertem Nachbesserungs- und Prüfaufwand.

Der Begriff Arbeitslampe meint also die visuelle Indikation, aus welchem Behälter als nächstes ein Teil entnommen werden soll. Die Betätigungsanzeige bestätigt die Entnahme durch eine andere Farbe. Die Fehlgriffanzeige leuchtet dann auf, wenn die Arbeitslampe nicht gesetzt wurde und trotzdem in einen Behälter gegriffen wurde.

## Technische Daten

### Tests/Zulassungen

Zulassungen

CE

## Montagezubehör

SMB22A

3079414

Montagewinkel, Edelstahl, für  
Bauform K30L

