

P14000 400V 50HZ #AVR #MRS

KOMPAKT, VIELSEITIG UND
BENUTZERFREUNDLICH



Der ideale Generator für den Einsatz in Gebieten, wo der Schallpegel niedrig gehalten werden muss. Er ist mit einem zuverlässigen Dieselmotor, hochwertigen Komponenten und kompletter Instrumentierung ausgestattet.

Hauptmerkmale

| | | |
|-----------------|------------|---------|
| Frequenz | Hz | 50 |
| Spannung | V | 400/231 |
| Leistungsfaktor | cos ϕ | 0.8 |
| Phasen | | 3 |

Leistungsbemessung

| | | |
|-------------------|-----|-------|
| Notleistung LTP | kVA | 14.04 |
| Notleistung LTP | kW | 11.23 |
| Hauptleistung PRP | kVA | 13.52 |
| Hauptleistung PRP | kW | 10.82 |
| Dauerleistung COP | kVA | 12.40 |
| Dauerleistung COP | kW | 9.92 |

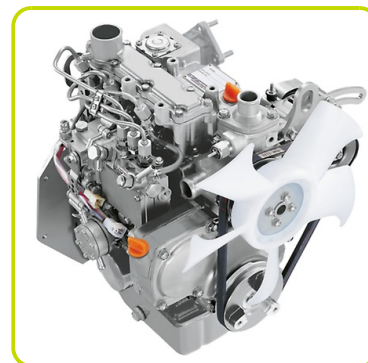
Einphasig Leistungsberechnung

| | | |
|--------------------------------|-----|------|
| Einphasig Notstromleistung LTP | kVA | 4.86 |
|--------------------------------|-----|------|

Leistungsbezeichnungen (gemäß ISO8528 1:2005)

Motorspezifikationen

| | | |
|--|-----------------|------|
| Motor Hersteller | Yanmar | |
| Modell | 3TNM74F-NHPGE | |
| Abgasemissions optmiert für 97/68 50Hz (COM) | Stage V | |
| Motor Kühlsystem | Wasser | |
| Hubraum | cm ³ | 993 |
| Ansaugung | Normal | |
| Nenn Drehzahl | U/min | 3000 |
| Drehzahlregler | Mechanisch | |
| Kraftstoff | Diesel | |
| Ölmenge | l | 3.4 |
| Kühlflüssigkeits Menge | l | 1 |
| Anlass System | Elektrisch | |
| Elektischer Schaltkreis | V | 12 |



Maßangaben

| | | |
|-------------|--------|-------|
| Länge | (L) mm | 1500 |
| Breite | (W) mm | 754 |
| Höhe | (H) mm | 1032 |
| Leergewicht | Kg | 431.5 |
| Tankinhalt | l | 51 |



Autonomie

| | | |
|----------------------------------|-----|-------|
| Kraftstoffverbrauch bei 75% PRP | l/h | 3.21 |
| Kraftstoffverbrauch bei 100% PRP | l/h | 4.54 |
| Laufzeit bei 75% PRP | h | 15.89 |
| Laufzeit bei 100% PRP | h | 11.23 |



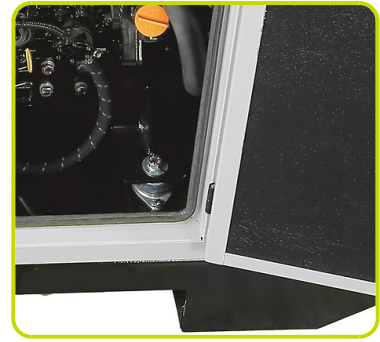
Schallpegel

| | | |
|------------------------|-------|----|
| Schalldruckpegel in 7m | dB(A) | 67 |
|------------------------|-------|----|



STAHL-GRUNDRAHMEN:

- Gemeinsamer Grundrahmen für Motor, Generator und Schallschutzhaube.
- Optimierte Vibrationsabsorber.



Grundrahmen-Auffangwanne:

- Zur Aufnahme mit dem Stapler konzipiert.
- Geschweisste Wanne mit Drainageverschluss
- Großzügiger Tank für lange Autonomie.
- Tankstandsanzeige.
- Von Außen zugänglicher Tankstutzen (Optional abschließbar)



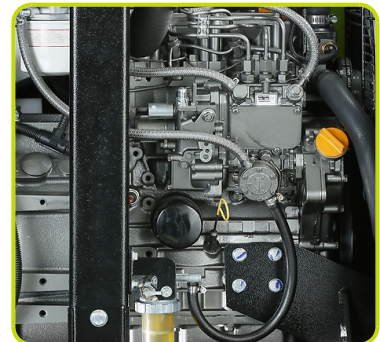
EINFACHE UND SCHNELLE WARTUNG:

- Zugang zu allen Komponenten über das öffnbare Dach (Abschließbar)
- Seitentüre zur Wartung des Motors (von Innen verriegelt)
- Ölablassschlauch mit Verschlussp.



MOTOR LIEFERUMFANG:

- Starterbatterie
- Betriebsflüssigkeiten (Kein Kraftstoff)
- Kühlmitteltemperatursensor
- Öldruckschalter



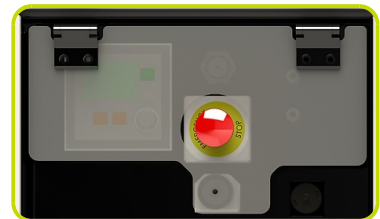
SCHALLSCHUTZGEHÄUSE:

- Modular aufgebautes Gehäuse mit optimiertem Zugang zu allen Komponenten
- Wetterschutz aus galvanisiertem Stahlblech.
- Schallschutz durch hocheffizientes Dämmmaterial.
- Hochleistungsschalldämpfer innerhalb des Gehäuses.
- Zentrale Kranzugöse.



GENERATORSTEUERUNG:

- Benutzerfreundliche Manuell- und Fernstartsteuerung
- Motor- und Generatorschutz.
- Vorbereitet für Fernstart
- Wetterfeste Folientastatur



GENERATOR BEDIENPANEL

Im Stromerzeuger eingebautes Bedienpanel mit Digitalsteuerung und Überwachung.

BEDIENPANEL

- Startmodul mit 3-Positionen Schlüsselschalter: AUS, START, FERNSTART.
- 2-Draht Fernstart (REM)
- CONNector für Fernbedienung/AMF panel (als Zubehör erhältlich).
- Alarmhorn

STEUERUNG

- Display: LCD mit Symbolik (52x35mm)
- Generatorparameter: V- Hz – RPM – A (1-Phase) – kVA – kWe – Tank(%)
- Parameter- und Firmwareupdate via NFC smart connect

SCHUTZFUNKTIONEN

- Sicherungs-Leistungsschalter
- Generatorschutz: Überlast – Strom – Spannung, Kühlmitteltemperatur, Öldruck – Kraftstoffmangel.
- Not-Aus

STECKDOSEN

| | |
|--------------------------|---|
| SCHUKO 230V 16A IP68 | 1 |
| 2P+T CEE 230V 16A IP67 | 1 |
| 3P+N+T CEE 400V 16A IP67 | 1 |
| 3P+N+T CEE 400V 32A IP67 | 1 |



PHS- Kühlmittel-Vorwärmesystem

Das Kühlmittelvorwärmesystem ermöglicht es, den Motor auf Temperatur zu halten, damit bei Bedarf ein schneller Start gewährleistet ist. Einbau-Heizelement, 400W.



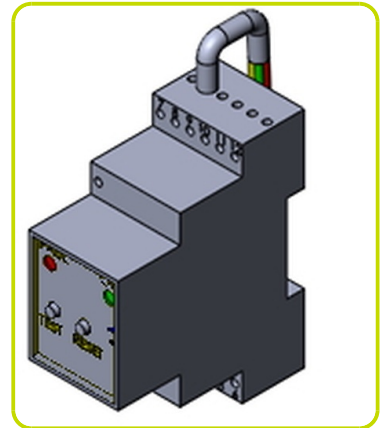
DPP - Fehlerstrom-Schutzschalter

Ein Fehlerstrom-Schutzschalter ist eine Schutzeinrichtung von Anlagen gegen indirekten Kontakt (nicht kompatibel mit IPP-Isolationsüberwachung).



IPP - Isolationswächter

Ein Isolationswächter überwacht das nicht geerdete System(nicht kompatibel mit DPP-FI-Schutzschalter).



AMF - NOTSTROMAUTOMATIK

Diese Option erlaubt es alle Funktionen des Stromerzeugers zu steuern. Dies gilt für 230V oder 400V. Die Automatik überwacht die Netzspannung und schaltet bei einem Netzfehler den Generator zu und steuert das Netz- und Generatorschutz. Sobald das Netz wieder zurückkehrt, schaltet sich der Stromerzeuger wieder ab und steuert auch hier die Schütze.

Ausstattung:

- Steuerungs- und Überwachungseinheit (DGT)
- Phasenüberwachung
- mechanisch und elektrisch verriegelte Schütze
- Batterieerhaltungsladung
- Akustischer Alarm
- 8m Steuerleitung (mit CONNector)
- Externe Start und Stop möglichkeit
- NOT-Aus

Anzeigen (DGT):

- Netzspannung
- Generatorspannung
- Frequenzmeter
- Betriebsstundenzähler

Alarmer & Abschaltungen:

- Generatorspannung ausserhalb Toleranz
- Batteriespannung ausserhalb Toleranz
- Niedriger Öldruck
- Fehlstart
- Externe Abschaltung

RSS - FERNBEDIENUNG START/STOP

RSS Funkfernbedienung Start/Stop CONNector (max. 90m Reichweite)



FCK - Abschließbarer Tankdecke



STR - Fahrwerk

