

# P14000 230V 50HZ #AVR #MRS

KOMPAKT, VIELSEITIG UND  
BENUTZERFREUNDLICH



Der ideale Generator für den Einsatz in Gebieten, wo der Schallpegel niedrig gehalten werden muss. Er ist mit einem zuverlässigen Dieselmotor, hochwertigen Komponenten und kompletter Instrumentierung ausgestattet.

## Hauptmerkmale

Frequenz	Hz	50
Spannung	V	230
Leistungsfaktor	cos $\phi$	0.9
Phasen		1

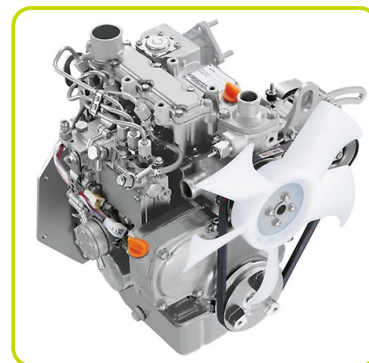
## Leistungsbemessung

Notleistung LTP	kVA	13.21
Notleistung LTP	kW	11.89
Hauptleistung PRP	kVA	12.03
Hauptleistung PRP	kW	10.83
Dauerleistung COP	kVA	10.76
Dauerleistung COP	kW	9.68

Leistungsbezeichnungen (gemäß ISO8528 1:2005)

## Motorspezifikationen

Motor Hersteller		Yanmar
Modell		3TNM74F-NHPGE
Abgasemissions optmiert für 97/68 50Hz (COM)		Stage V
Motor Kühlsystem		Wasser
Hubraum	cm <sup>3</sup>	993
Ansaugung		Normal
Nenn Drehzahl	U/min	3000
Drehzahlregler		Mechanisch
Kraftstoff		Diesel
Ölmenge	l	3.4
Kühlflüssigkeits Menge	l	1
Anlass System		Elektrisch
Elektischer Schaltkreis	V	12



## Maßangaben

Länge	(L) mm	1500
Breite	(W) mm	754
Höhe	(H) mm	1032
Leergewicht	Kg	425.5
Tankinhalt	l	51



## Autonomie

Kraftstoffverbrauch bei 75% PRP	l/h	3.28
Kraftstoffverbrauch bei 100% PRP	l/h	4.65
Laufzeit bei 75% PRP	h	15.55
Laufzeit bei 100% PRP	h	10.97



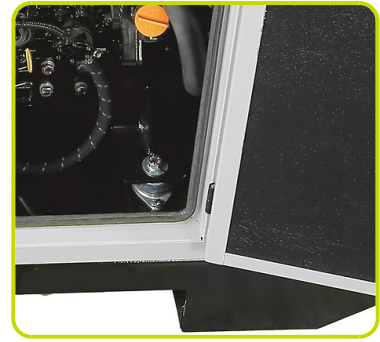
## Schallpegel

Schalldruckpegel in 7m	dB(A)	67
------------------------	-------	----



### STAHL-GRUNDRAHMEN:

- Gemeinsamer Grundrahmen für Motor, Generator und Schallschutzhaube.
- Optimierte Vibrationsabsorber.



### Grundrahmen-Auffangwanne:

- Zur Aufnahme mit dem Stapler konzipiert.
- Geschweisste Wanne mit Drainageverschluss
- Großzügiger Tank für lange Autonomie.
- Tankstandsanzeige.
- Von Außen zugänglicher Tankstutzen (Optional abschließbar)



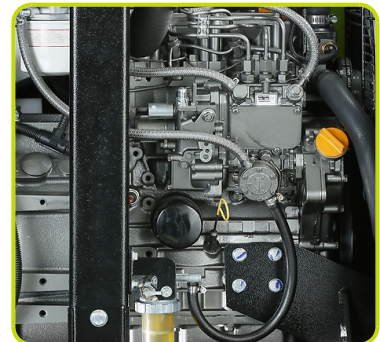
### EINFACHE UND SCHNELLE WARTUNG:

- Zugang zu allen Komponenten über das öffnbare Dach (Abschließbar)
- Seitentüre zur Wartung des Motors (von Innen verriegelt)
- Ölablassschlauch mit Verschlussp.



### MOTOR LIEFERUMFANG:

- Starterbatterie
- Betriebsflüssigkeiten (Kein Kraftstoff)
- Kühlmitteltemperatursensor
- Öldruckschalter



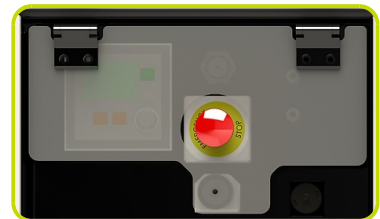
### SCHALLSCHUTZGEHÄUSE:

- Modular aufgebautes Gehäuse mit optimiertem Zugang zu allen Komponenten
- Wetterschutz aus galvanisiertem Stahlblech.
- Schallschutz durch hocheffizientes Dämmmaterial.
- Hochleistungsschalldämpfer innerhalb des Gehäuses.
- Zentrale Kranzugöse.



### GENERATORSTEUERUNG:

- Benutzerfreundliche Manuell- und Fernstartsteuerung
- Motor- und Generatorschutz.
- Vorbereitet für Fernstart
- Wetterfeste Folientastatur



## GENERATOR BEDIENPANEL

Im Stromerzeuger eingebautes Bedienpanel mit Digitalsteuerung und Überwachung.

### BEDIENPANEL

- Startmodul mit 3-Positionen Schlüsselschalter: AUS, START, FERNSTART.
- 2-Draht Fernstart (REM)
- CONNector für Fernbedienung (als Zubehör erhältlich).
- Alarmhorn

### STEUERUNG

- Display: LCD mit Symbolik (52x35mm)
- Generatorparameter: V- Hz – RPM – A (1-Phase) – kVA – kWe – Tank(%)
- Parameter- und Firmwareupdate via NFC smart connect

### SCHUTZFUNKTIONEN

- Sicherungs-Leistungsschalter
- Generatorschutz: Überlast – Strom – Spannung, Kühlmitteltemperatur, Öldruck – Kraftstoffmangel.
- Not-Aus

### STECKDOSEN

SCHUKO 230V 16A IP68	1
2P+T CEE 230V 16A IP67	1
2P+T CEE 230V 32A IP67	2

## SUPPLEMENTS CONTROL Available when ordered)

### PHS- Kühlmittel-Vorwärmesystem

Das Kühlmittelvorwärmesystem ermöglicht es, den Motor auf Temperatur zu halten, damit bei Bedarf ein schneller Start gewährleistet ist. Einbau-Heizelement, 400W.

### DPP - Fehlerstrom-Schutzschalter

Ein Fehlerstrom-Schutzschalter ist eine Schutzeinrichtung von Anlagen gegen indirekten Kontakt (nicht kompatibel mit IPP-Isolationsüberwachung).

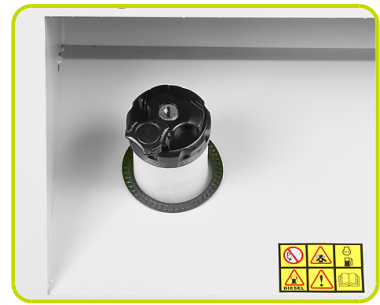


**RSS - FERNBEDIENUNG START/STOP**

RSS Funkfernbedienung Start/Stop CONNector (max. 90m Reichweite)



FCK - Abschließbarer Tankdecke



STR - Fahrwerk

