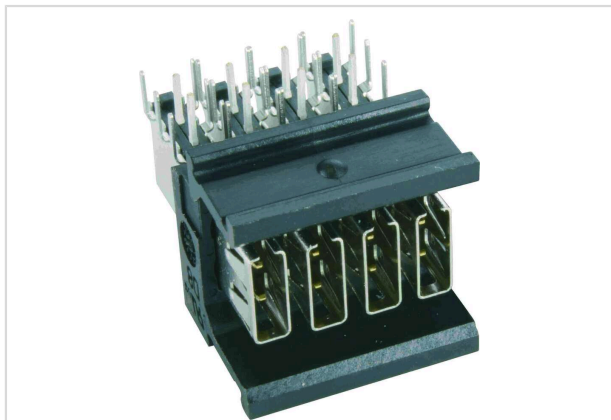


har-modular D8 data module male angled



Das Bild dient lediglich illustrativen Zwecken. Bitte beachten Sie die Produktbeschreibung.

Artikelnummer	02 51 908 1501
Beschreibung	har-modular D8 data module male angled
HARTING eCatalogue	https://b2b.harting.com/02519081501

Bezeichnung

Kategorie	Steckverbinder
Baureihe	har-modular®
Komponente	Messerleiste
Kontaktbeschreibung	gewinkelt

Ausführung

Modulbreite	15,24 mm
Anschlussart	Lötanschluss
Schirmung	voll geschirmt, 360° Schirmkontakt
Art der Verbindung	Motherboard to daughtercard
Kontaktanzahl	8
Kontaktbestückung	r+t 1,2,3,4
Länge der Pins	2,9 mm

Technische Kennwerte

Übertragungseigenschaften	40GBASE-KR4 Ethernet
	100GBASE-KR4 Ethernet
	PCIe Gen 2
	PCIe Gen 3
	PCIe Gen 4
	USB 3.0
	USB 3.1
	Hypertransport 3
	SAS 2.0
	SAS 3.0
	Infiniband FDR
	SATA 3.2



Pushing Performance
 Since 1945

Technische Kennwerte

Datenrate	10 Mbit/s
	100 Mbit/s
	1 Gbit/s
	5 Gbit/s
	10 Gbit/s
	25 Gbit/s
Luftstrecke	1,2 mm im Modul
Kriechstrecke	1,2 mm im Modul
Isolationswiderstand	$>10^{11} \Omega$
Durchgangswiderstand	$<20 \text{ m}\Omega$
Schirmwiderstand	$<100 \text{ m}\Omega$
Grenztemperatur	-55 ... +125 °C (beim Reflowlöten max. +240 °C für 15 s)
Steckkraft	40 N
Ziehkraft	40 N
Anforderungsstufe	1
Steckzyklen	≥ 500
Hot plugging	nein

Materialeigenschaften

Werkstoff	Polyamid (PA)
Werkstoff Kontakte	Kupferlegierung
Kontaktoberfläche	Edelmetall über Pd/Ni über Ni steckseitig
	Sn über Ni anschlussseitig
	Ni steckseitig, Schirmung
	Sn über Ni anschlussseitig, Schirmung
Materialbrennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0
RoHS	konform
ELV Status	konform
China RoHS	e
REACH Annex XVII Stoffe	nicht enthalten
REACH ANNEX XIV Stoffe	nicht enthalten
REACH SVHC Stoffe	nicht enthalten
California Proposition 65 Stoffe	nicht enthalten
Anforderungssatz mit Gefährdungsstufen	R26

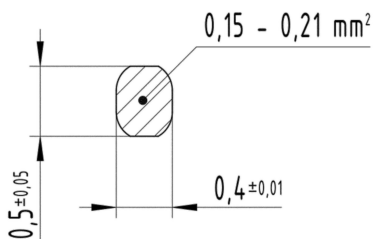
Normen und Zulassungen

Bahnklassifizierung	F1/I2 gemäß NFF 16-101/102
---------------------	----------------------------

Kaufmännische Daten

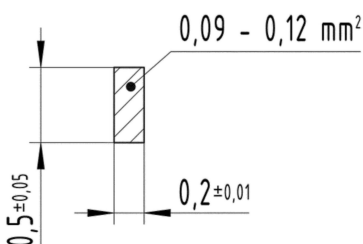
Packungsgröße	13
Nettogewicht	0,01 kg
Ursprungsland	Rumänien
europäische Zolltarifnummer	85366990
GTIN	5713140573543
ETIM	EC002637
eCl@ss	27460201 Leiterplattensteckverbinder (Platinenanschluss)

Querschnitt des Lötanschlusses



8x Kontakte

Querschnitt des Lötanschlusses



24x Schirmung

In den Mittelpositionen des Board-Layouts werden je 2 Anschlüsse von benachbarten Schirmungen in einem PCB-Loch montiert.



Pushing Performance
Since 1945

Menge der Lotpaste

Vor dem Zusammenbau der Komponenten muss auf alle Löt pads (zum Verbinden von oberflächenmontierten Komponenten) und die Durchkontaktierungen Lotpaste aufgetragen werden. Um sicherzustellen, dass die durchkontaktierten Löcher vollständig gefüllt sind, muss deutlich mehr Lotpaste als bei herkömmlichen Löt pads auf die Leiterplattenoberfläche aufgetragen werden. Es stehen zahlreiche Berechnungsmethoden zur Verfügung, deren Anwendung kompliziert ist. Die folgende Faustregel hat sich in der Praxis bewährt.

Erforderliches Pastenvolumen = $2x$ (Volumen der Durchkontaktierung - Volumen des Steckeranschlusses in der Bohrung)

Bemerkung: Der Multiplikator "2" gleicht den Lotpastenschwund beim Löten aus. Zu diesem Zweck wurde angenommen, dass 50% der Paste aus dem eigentlichen Lot bestehen, die anderen 50% sind Löt Hilfsmittel.

Lötanleitung

THR-Steckverbinder (Through Hole Reflow) sind für die Verwendung in einem Reflow-Ofen zusammen mit anderen SMD-Bauteilen (Surface Mount Device) vorgesehen. Dabei werden die Steckverbinder, auch "Pin-in-Hole-Intrusive-Reflow" genannt, in vergleichbarer Weise wie bei der konventionellen Bauteilmontage in Durchkontaktierungen eingeführt. Alle anderen Komponenten können auf der Leiterplattenoberfläche montiert werden.

Die Steckerkontakte sollten so lang sein, dass sie nach dem Einsetzen in die Leiterplatte nicht mehr als 1,5 Millimeter herausragen. Jeder Kontakt sammelt Löt zinn an seiner Spitze, wenn er in das Loch eindringt. Wenn der Kontakt zu lang ist, kann dieses Lot während des Löt vorgangs nicht mehr durch Kapillarwirkung in die Durchkontaktierung zurückfließen, wodurch die Qualität der Lötverbindung beeinträchtigt wird.

Lötanleitung

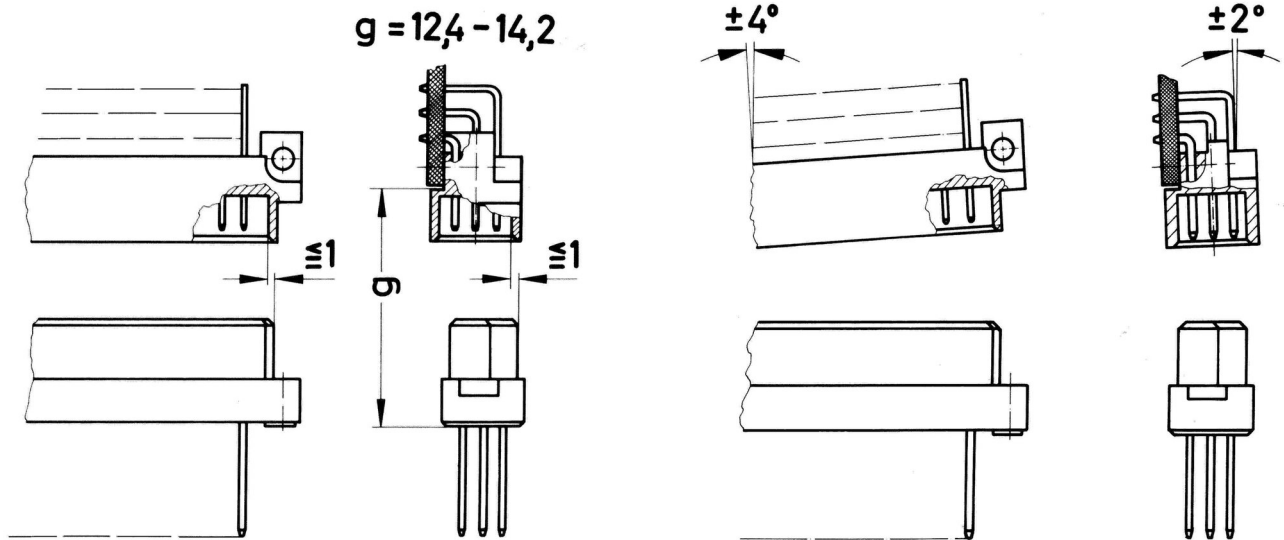
Die Steckverbinder sollten beim Löten geschützt werden. Andernfalls können sie durch Löt vorgänge verunreinigt werden oder sich durch Überhitzung verformen.

1) Bei Prototypen und Kleinserien schützen Sie die Steckverbinder mit einem Industrieklebeband, z.B. Tesaband 4331 (www.tesa.de). Decken Sie die Unterseite des Steckverbinder-Isolierkörpers und die angrenzenden Teile der Leiterplatte sowie die offenen Seiten des Steckverbinders ab. Dadurch wird verhindert, dass Hitze und Gase des Lötgeräts den Steckverbinder beschädigen. Etwa 140 + 5 mm des Bandes sollten ausreichen.

2) Für große Serien wird ein Löt rahmen empfohlen. Sein Schutzdeckel mit einer schnell wirkenden mechanischen Verriegelung schützt die Steckverbinder vor Gas und Wärme, die vom Lötgerät erzeugt werden. Als zusätzlicher Schutz kann eine Folie zum Abdecken der nicht zu verlötenden Teile verwendet werden.

3) Für Muster- und Kleinserien kann die unter 1) beschriebene Abdeckung auch mit Hilfe eines Löt schutzadapters vorgenommen werden. Dieser Löt schutzadapter ist unter der Artikelnummer 09 02 000 9935 erhältlich.

Steckbedingungen



Um eine sichere Kontaktgabe zu gewährleisten und ein Beschädigen der Steckverbinder zu verhindern, sind nachfolgende Einbauhinweise zu beachten.

Diese Steckbedingungen entsprechen IEC 60603-2.

Die Steckverbinder sollen nur spannungslos betätigt werden.

har-modular[®]

Datenrate

Protocol	Serial Data Rate / Pair	Single Interface Short Channel	Double Interface Short Channel	Double Interface Long Channel
400GBASE-KR4	56 Gbit/s	not recommended	not recommended	not recommended
100GBASE-KR4	25 Gbit/s	suitable ^[1]	not recommended	not recommended
40GBASE-KR4	10 Gbit/s	suitable	suitable	suitable ^[1]
Infiniband HDR	50 Gbit/s	not recommended	not recommended	not recommended
Infiniband EDR	25.8 Gbit/s	not recommended	not recommended	not recommended
Infiniband FDR	14 Gbit/s	suitable ^[1]	suitable ^[1]	not recommended
PCIe Gen 4	16 Gbit/s	suitable ^[1]	suitable ^[1]	not recommended
PCIe Gen 3	8 Gbit/s	suitable	suitable	suitable
PCIe Gen 2	5 Gbit/s	suitable	suitable	suitable
USB 3.1	5 Gbit/s	suitable	suitable	suitable
USB 3.0	5 Gbit/s	suitable	suitable	suitable
Hypertransport 3	5.2 Gbit/s	suitable	suitable	suitable
SATA 3.2	16 Gbit/s	suitable ^[1]	suitable ^[1]	not recommended
SAS 4.0	22.5 Gbit/s	not recommended	not recommended	not recommended
SAS 3.0	12 Gbit/s	suitable ^[1]	suitable ^[1]	not recommended
SAS 2.0	6 Gbit/s	suitable	suitable	suitable

[1] using Mid-Performing PCB-Material [2] using High-Performing PCB-Material